



**GLOBAL MEDICAL DEVICES**

**EQUIPAMENTOS  
DE PROTEÇÃO  
INDIVIDUAL**



# PROPOSTA DE VALOR

## Produção e Comercialização de EPI

- Produção em contexto de Sala Limpa;
- Rigorosos parâmetros de Qualidade;
- Vocacionados para o mercado médico, hospitalar e farmacêutico.

**LABORATÓRIO  
INTERNO**

**SALA  
LIMPA**

# MATÉRIAS PRIMAS

Procedimentos de Qualidade GMD



## Seleção de Fornecedores

Com base em critérios definidos pelo SGQ. Privilegiam-se os Nacionais e Comunitários.



## Certificados de Conformidade

Exigimos que todas as matérias primas sejam acompanhadas pelo seu respectivo certificado de conformidade.



## Validação Interna

Uma vez recebida a matéria prima, é analisada em laboratório interno para garantir a sua conformidade.

# LABORATÓRIO INTERNO

## Equipamentos:

1

### Single Column Tensile Test Machine Computer

Medir a tensão dos tecidos utilizados.

2

### Digital Thickness Gauge

Medir a espessura dos materiais.

3

### Particulate Filtration Efficiency Tester

Testa a capacidade de filtração dos materiais usados e dos EPI.

4

### Mask & Respirator Breathing Resistance Tester

Testa a respirabilidade dos EPI produzidos, assegurando uma respiração confortável.

5

### Mask Flame Retardant Tester

Testar a resistência das matérias primas e dos EPI produzidos ao fogo



1



2



5



3



4



# MATÉRIAS PRIMAS



Controladas no momento de receção;



Verificação das quantidades na estação de pesagem;



Estação de controlo de matérias primas;



Recolha de amostras;



Testadas em laboratório de acordo com ficha técnica de material;



Apresentando conformidade em laboratório, são armazenadas.

# PRODUÇÃO

As matérias primas definidas nas OF são transportadas do armazém para a sala limpa devidamente acondicionadas. Apenas na sala limpa é que são abertas as embalagens, garantindo assim a higiene integral das matérias.

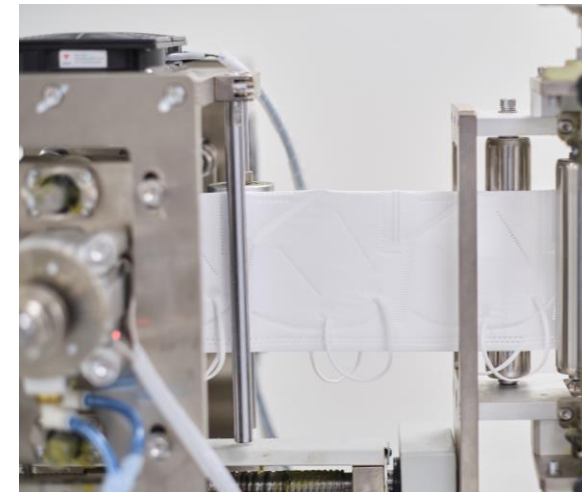
1ª Peça OK

Conformidade  
com amostra  
padrão

Controlo visual  
ao longo da  
linha

Controlo por  
Gabarit nas  
zonas críticas  
da linha

Controlo  
laboratorial por  
amostragem





# SALA LIMPA

Construída de raiz, totalmente equipada com linhas de produção 4.0, oriundas de fornecedores alemães e italianos.

Reconhecimento/validação por parte do ISQ – Instituto da Soldadura e da Qualidade, entidade que realizou os testes de certificação e atribuiu o reconhecimento internacional “GMP – Good Manufacturing Practice”.

Equipada integralmente para a produção de EPI em contexto farmacêutico, cumprindo as normas de higiene e produção necessárias ao fabrico de EPI para ambiente hospitalar e/ou clínico.





# RASTREABILIDADE

Asseguramos o controlo da rastreabilidade dos materiais em todas as etapas do processo produtivo de um EPI



# PRODUTOS COM CERTIFICAÇÃO CE

Os produtos GMD estão certificadas pelas seguintes Normas e Organismos:

- **Norma Europeia EN 149:2001 + A1:2009** referente a Equipamentos de Proteção Individual. Aplicável aos aparelhos de proteção respiratória filtrantes. **Classifica estes equipamentos em FFP1, FFP2 e FFP3**, tendo em consideração a sua eficiência de filtração (FFP3 > FFP2 > FFP1).
- **Marcação CE**
- **Organismo Notificado: AITEX** – Textile Research Institute;



# FLUXO DE PROCESSOS

7 Etapas crucias que refletem as boas práticas GMD





GLOBAL MEDICAL DEVICES

Catálogo de Produtos

